

检查

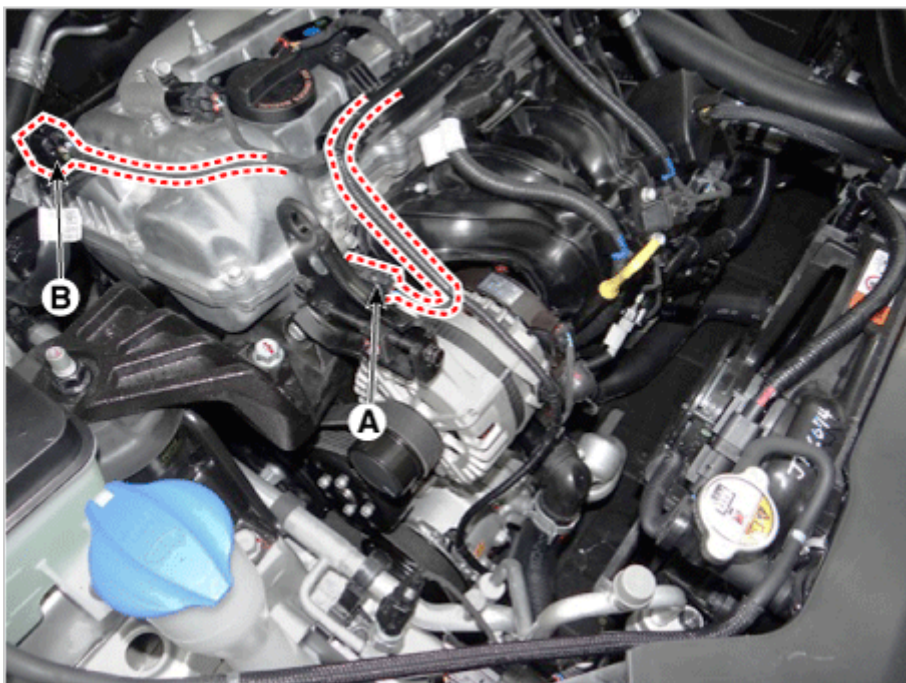
1. 将点火开关转至OFF，分离蓄电池负极(-)端子导线。
2. 分离燃油压力控制阀连接器。
3. 测量燃油压力控制阀连接器的1号与2号端子之间的电阻。
4. 检查电阻值是否在规定值范围内。

规格: $0.49 \pm 5\% \Omega [20^\circ \text{C} (68^\circ \text{F})]$

拆卸

拆卸高压燃油泵、高压燃油管、燃油总管和喷油嘴时，可能会因为高压燃油的喷出导致人身伤害。因此，不要在发动机停止后立即进行维修。

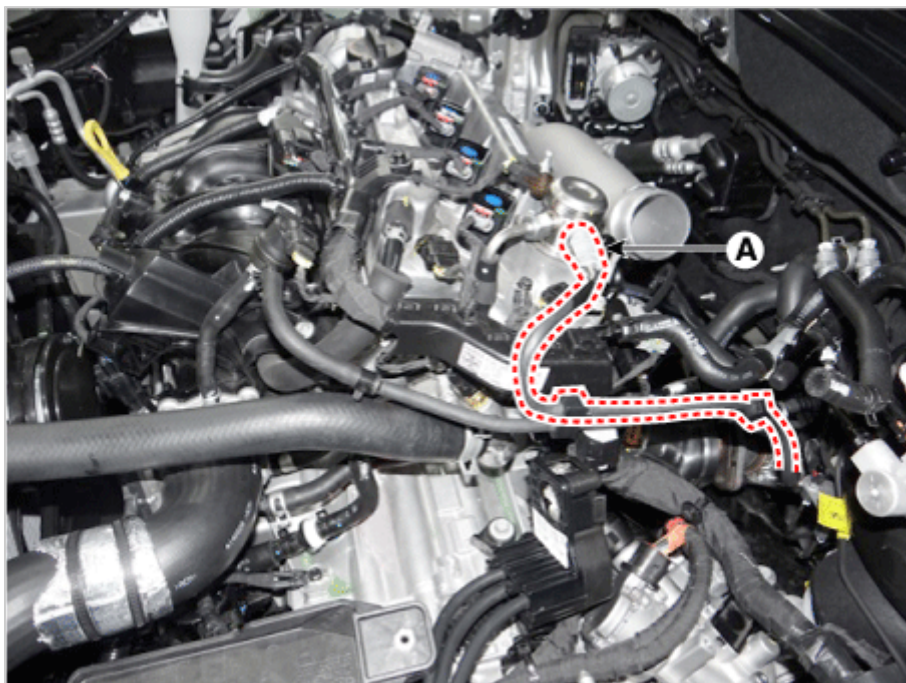
1. 释放燃油管路内剩余的压力。
(参考燃油输送系统-“释放燃油管路内剩余的压力”)
2. 将点火开关转至OFF，分离蓄电池负极(-)端子导线。
3. 拆卸蓄电池。
(参考EE部分-“蓄电池”)
4. 拆卸进气软管和空气滤清器总成。
(参考发动机机械系统-“空气滤清器”)
5. 拆卸发动机线束。
(1) 分离OCV连接器(A)和EWGA延伸连接器(B)。



- (2) 拧下发动机线束固定螺栓，并拆卸发动机线束(A)。



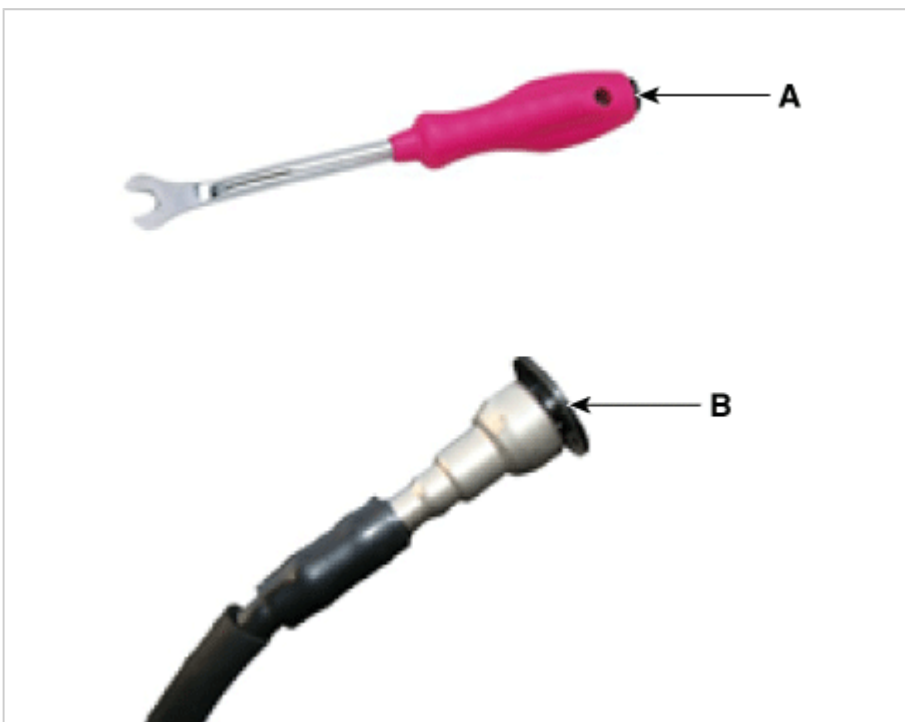
6. 分离燃油供油管快接连接器(A)。



分离快接连接器前, 打开固定夹盖(A)。(如果应用夹)



使用固定夹工具(A)拆卸快接连接器时, 注意不要损坏塑料夹(B)。如果夹损坏, 由于连接不良会造成燃油泄漏。



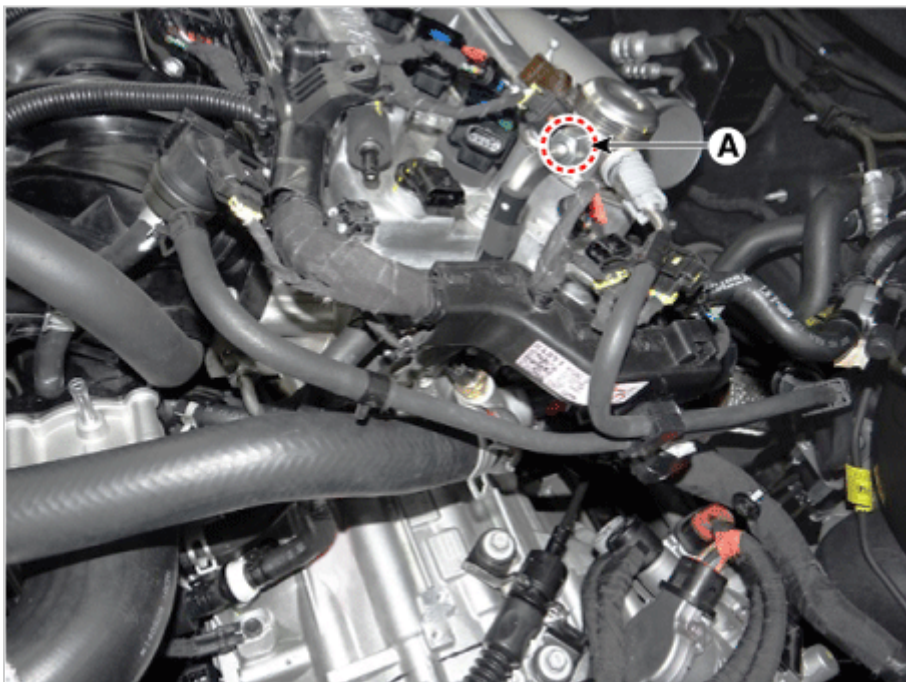
7. 拆卸高压燃油管。

(1) 使用专用工具[专用工具编号: 09314-3Q100或 09314-27130]从高压燃油泵上拧下固定螺母(A)

。

高压燃油管突缘螺母:

26.5~32.4N·m(2.7~3.3kgf·m, 19.5~23.9lb·ft)



(2) 使用专用工具[专用工具编号：09314-3Q100或 09314-27130]从燃油总管上拧下安装螺母(A)。

高压燃油管突缘螺母：

26.5~32.4N·m(2.7~3.3kgf·m, 19.5~23.9lb·ft)





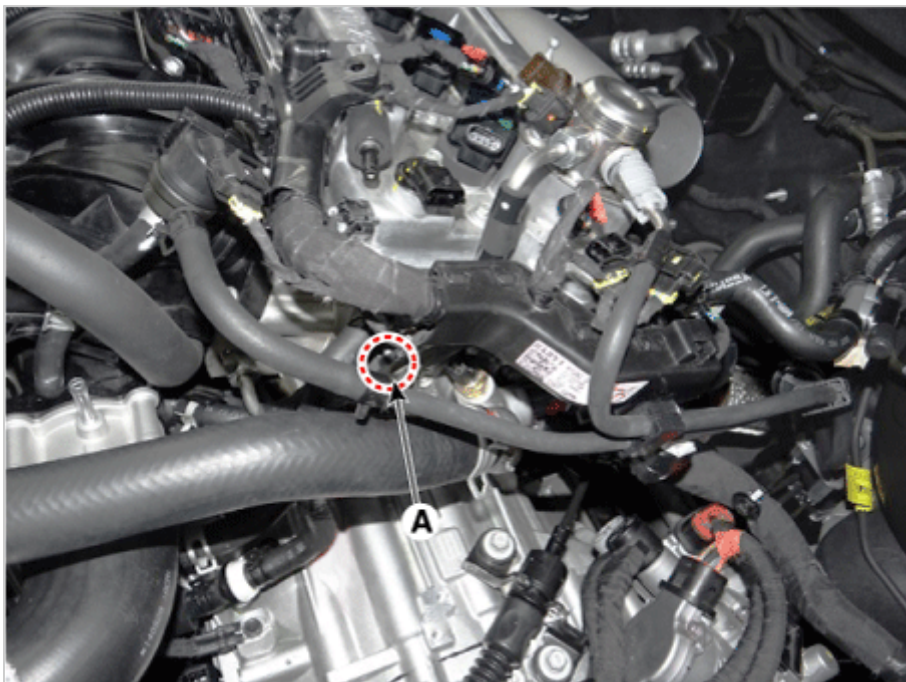
(3) 分离发动机冷却水温度传感器连接器(A)。



(4) 拧下固定螺栓后，拆卸功能块(A)，拆卸高压燃油管。

高压燃油管功能块固定螺栓：

9.8~11.8N·m(1.0~1.2kgf·m, 7.2~8.7lb·ft)



(5) 拆卸高压燃油管(A)。

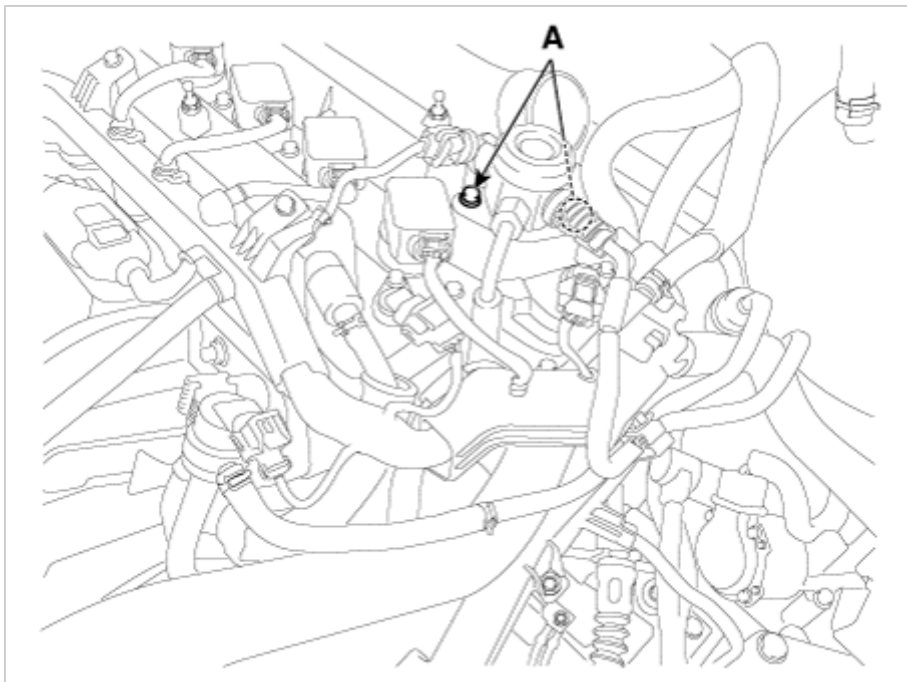


8. 拧下固定螺栓(A)，从气缸盖总成上拆卸高压燃油泵。

高压燃油泵固定螺栓:

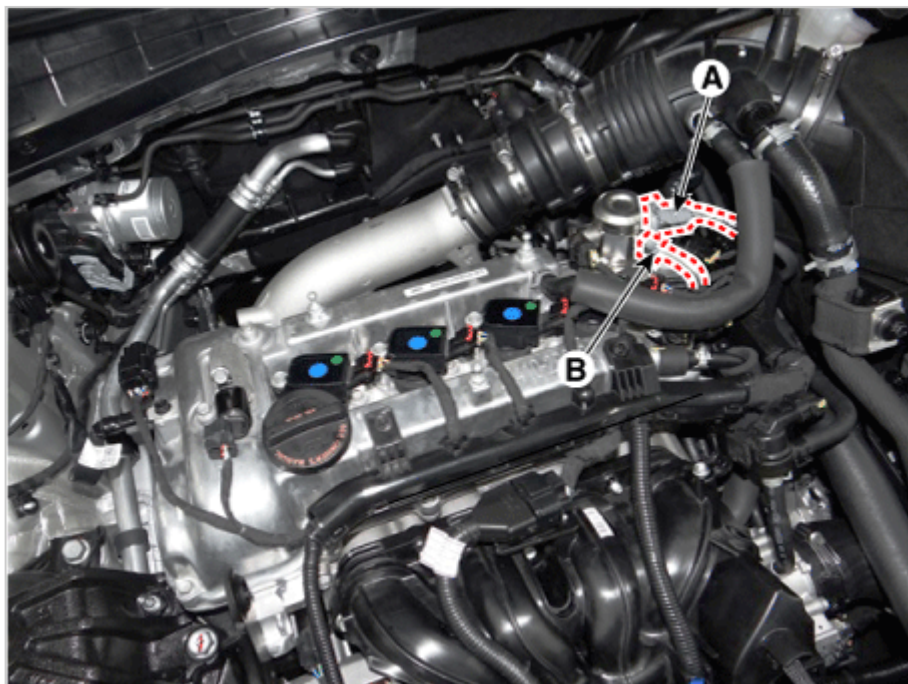
12.8~14.7N·m(1.3~1.5kgf·m, 9.4~10.9lb·ft)

2个螺栓分多次步骤拧下，依次分别拧松(每次0.5圈)。如果在1个螺栓完全拧紧状态下，完全拧下另1个螺栓，因高压泵弹簧力的作用下，会损坏气缸盖表面。



安装

- 一定要确定低压燃油软管快接连接器 (A) 完全插入到高压燃油泵上，直到听到“咔嗒”声。
- 连接后一定要通过拉动检查并确定低压燃油软管完全连接到高压燃油泵上。
- 确保按规定扭矩安装高压燃油管路 (B)。
- 因为燃油泄漏会发生火灾，因此在发动机起动状态适当检查所有燃油管路连接部件的泄漏情况。



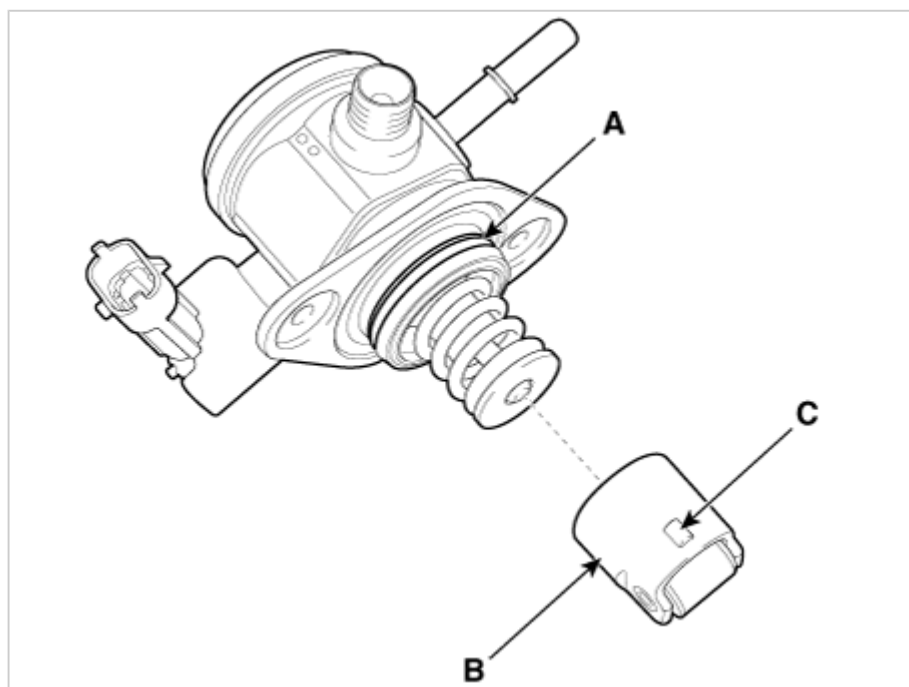
- 安装高压燃油泵前，旋转曲轴将滚柱挺杆定位在最低位。否则会因泵弹簧力的作用下损坏固

定螺栓。

- 装配时小心防止杂质的进入。
- 不要重复使用固定螺栓。
- 不要重复使用高压燃油管。
- 拧紧高压燃油泵的固定螺栓时，先以手动拧紧后，分步骤依次拧紧螺栓(每次0.5圈)。
- 安装部件，按规定扭矩拧紧。
- 首先手动拧紧紧固件，直至不能拧动为止，以便良好定位，然后使用扭矩扳手按照规定扭矩完全拧紧。

拧紧时，如果螺栓或螺母未与螺栓孔或装配孔成一直线，会损坏螺纹，导致燃油泄漏。

- 注意，注意，如果部件掉落会导致内部损坏。如果部件掉落过，应在安装前进行检查。
- 在高压燃油泵的O-型环(A)、滚子挺杆(B)和凸起(C)上涂抹发动机机油。同时在安装凸起(C)位置的导槽上涂抹发动机机油。



1. 按拆卸的相反顺序安装。

使用专用工具[专用工具编号：09314-3Q100或09314-27130]安装高压燃油管。